



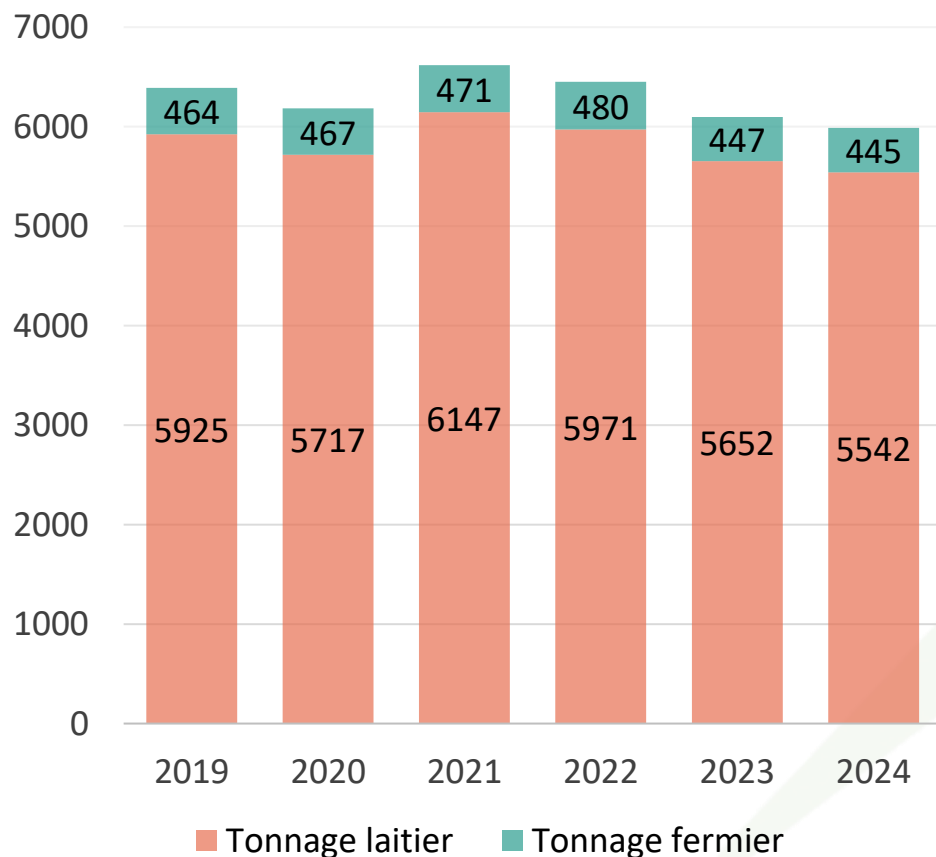
ADAOPT



Plan d'action du territoire Tomme de Savoie :
**Aborder le changement climatique à
l'échelle de toute la filière,
avec des actions complémentaires**

La filière Tomme de Savoie

5 987 tonnes fabriquées



50,3 millions de litres de lait

47,7 millions de litres de lait IGP
2,8 millions de litres de lait AOP

30%



23

Producteurs fermiers



660

Producteurs laitiers
livreurs



10

Affineurs



11

Ateliers laitiers

1 projet de passage en AOP Tomme de Savoie

Le projet ADAoPT dans les Savoie

✓ Un collectif Savoicime mobilisé

Commission condition de production
CA Savoicime
Groupe projet AOP



✓ Des partenaires locaux



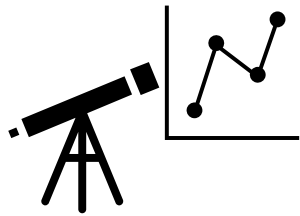
MINISTÈRE
DE L'AGRICULTURE
ET DE
L'ALIMENTATION

AVEC LA
CONTRIBUTION
FINANCIÈRE
DU COMPTE
D'AFFECTATION
SPÉCIALE
DÉVELOPPEMENT
AGRICOLE
ET RURAL

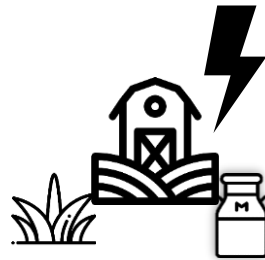
Le projet dans les Savoie

✓ 4 axes de travail complémentaires

S'appropriier les projections climatiques futures



Etudier les effets du climat et des leviers sur des fermes

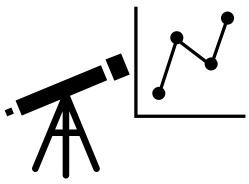


Analyser les besoins de l'aval de la filière

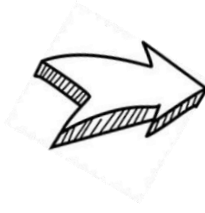
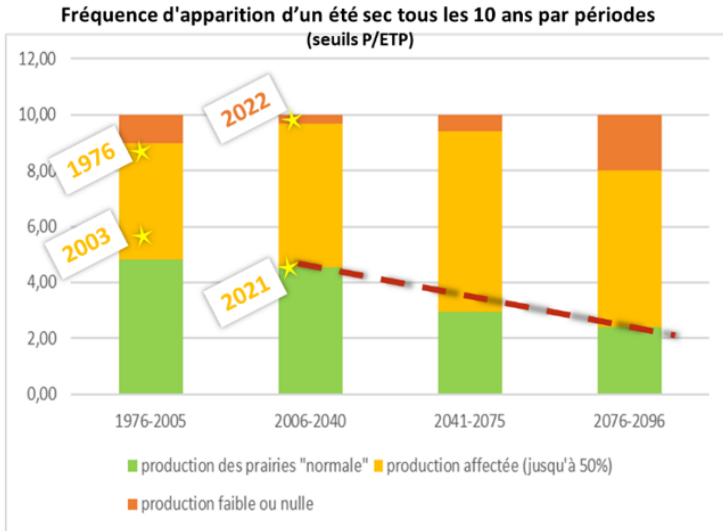


Explorer l'avenir de la filière



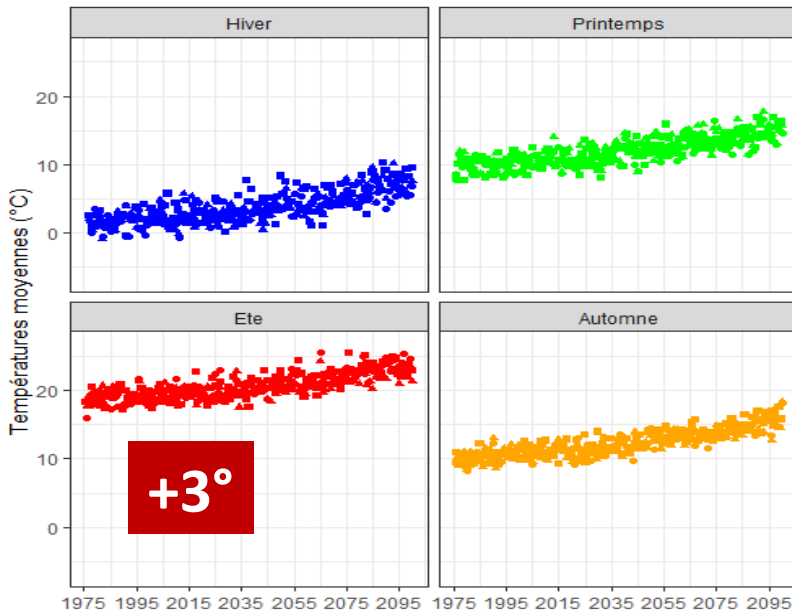


S'appropriier collectivement les tendances climatiques futures...







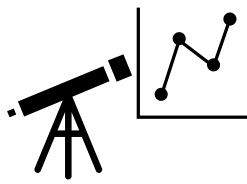
...Et les « traduire » en une approche utilisable dans les fermes...

Evolution T° moyennes par saison zone plaine séchante



Exemple de Meythet

				
	Année CLIM 0 « Année moyenne »	Année CLIM 1 « ptps favorable »	Année CLIM 2 « Eté sec »	Année CLIM 3 « Eté très sec »
Fréquence sur 10 ans	2/10 ans	2/10 ans	4/10 ans	1/10 ans



...A partir de CAS-TYPES : des « fermes modélisées »

CAS-TYPE 1
IGP TER
herbager avec maïs épis

CAS-TYPE 2
IGP TER
herbager avec céréales

...Pour étudier les effets des évolutions climatiques sur des fermes...

Impact sur le bilan
fourrager

Impact sur la
conduite animale

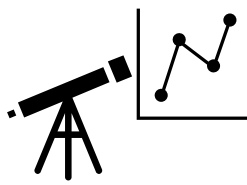
Incidence
économique sur le
système de départ

	Initial	Sec	Très sec	Favorable	Très pluvieux
Distribution de fourrages secs à l'auge		22 t MS	55 t MS	-15 t MS	-10 t MS
Quantités récoltées en herbe		- 34 t MS	-70 t MS	+ 18 t MS	+ 68 t MS
dont regain		-31 t MS	-62 t MS	+18 t MS	- 10 t MS
Besoins en stock en herbe		+ 55 t MS	+126 t MS	-38 t MS	-78 t MS
Soit par vache		+0,6 t / vache	+1,3 t / vache	-0,3 t / vache	-0,8 t / vache
Surface en maïs récoltée en fourrages		+2,7 ha	+4,6 ha	-1,7 ha	=

Incidence à l'échelle des exploitations ?

Impacts à l'échelle du territoire ?

Impacts à l'échelle de la Filière ?



...A partir de CAS-TYPES : des « fermes modélisées »

CAS-TYPE 1
IGP TER
herbager avec maïs épis

CAS-TYPE 2
IGP TER
herbager avec céréales

...Pour étudier les effets des évolutions climatiques sur des fermes...

Impact sur le bilan
fourrager

Impact sur la
conduite animale

Incidence
économique sur le
système de départ

...et les effets des leviers

Achats F

Baisse des
UGB

Augmentation
PT

Cultures F
(CF),
dérobées

Séchage en
grange

Mix UGB, PT,
CF



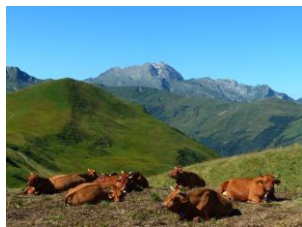


Changement climatique & les structures de fabrication

Mobilisation d'un groupe d'étudiants ISARA

- Recueillir les difficultés rencontrées par les fromageries/affineurs/fermiers
- Recenser les bonnes pratiques développées

Réalisation d'enquêtes



Producteurs
Fermiers
n = 18



Fromageries
n = 9



Affineurs
n = 3

Thèmes :

- Impact du changement climatique,
- Focus gestion de l'eau**, stratégies mises en place, perspectives



Changement climatique & les structures de fabrication

Une meilleure connaissance des ENJEUX DE L'EAU



40%

Problèmes d'accès à l'eau

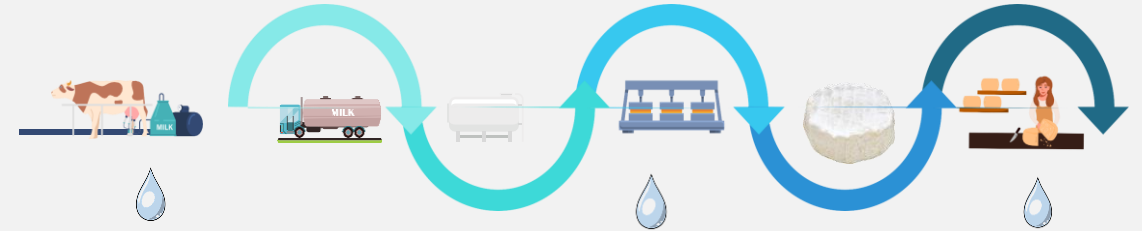
50%

L'EAU : Inquiétudes pour le futur

→ Arrêts préfectoraux : restriction sur la consommation d'eau du réseau

→ Dégradation sanitaire de l'eau depuis plusieurs années

Compilation de leviers mis en place



Stocker/ prélever

- Prélèvement en eau dans les milieux naturels ?
- Retenues collinaires ?
- Récupération eau de pluie ?

économiser

- Gestion du pâturage
- Réduction taille troupeau
- Tarrissement l'été ...

recycler

- Meilleur suivi : Compteur d'eau
- Pistolets, embouts des robinets
- Centrale de nettoyage moyenne pression (10% pdteurs), NEP (1/2 fgers)
- Formation/sensibilisation salariés
- l'adaptation des cycles de lavage en fonction des ustensiles utilisés, PSH (Plan de Sobriété Hydrique) (4 fgers)

- Recyclage des eaux blanches
- Récupération du condensat
- Réutilisation des eaux de lavage (5% producteurs)

sécuriser

Traitement UV / Chlore

Passage de l'eau de captage (manque) à l'eau du réseau

- Traitement UV
- Traitement chlore



Explorer l'avenir de la filière dans un contexte de changement climatique



Un diagnostic de la situation actuelle



Exploration de futurs possibles



Continuité des systèmes actuels

Désintensification

Une Main d'œuvre plus qualifiée et mieux payée

Traduction en 2 grandes stratégies sur l'amont :
MAINTIEN DE LA PRODUCTION
VS
DÉSINTENSIFICATION

Orientations d'avenir définies dans le cadre du projet AOP

Analyser le projet AOP au regard des stratégies pour identifier les tensions possibles



Les éléments qui ont contribué à la réussite du projet pour la filière



- 1** Des approches innovantes et transversales amont-aval
- 2** Une meilleure connaissance des enjeux et des pistes de réflexions à **plusieurs échelles** : EA, fromageries, projet AOP
- 3** Des **outils à mobiliser dans des collectifs** pour construire des stratégies d'adaptation en fonction du contexte (EA, filière...)
- 4** **Une dynamique vertueuse enclenchée** : besoins terrains / moyens R&D / application cas concrets / retour R&D

Les éléments qui ont pu freiner l'avancement du projet pour la filière



Une difficulté à mobiliser les mêmes personnes sur la durée

Une complexité à projeter les conséquences à l'échelle de la filière (autonomie de zone, volumes de production de la zone)

L'enjeu d'appropriation des outils développés par les structures d'accompagnement

Arriver à transformer l'essai...